



Presentamos la solución definitiva al manejo de barros y extracción de lodos en lugares reducidos y en condiciones desfavorables.



Servicios y principales aplicaciones

- Evaluación de espesor con métodos de batimetría y extracción de muestras del material a extraer.
- Limpiezas de lodos de piletas de efluentes industriales sin necesidad de desagotar el recinto.
- Limpieza de piletas en Refinerías, Petroquímicas, Acerías, etc.
- Limpieza de barros de piletas cloacales cualquiera sea su densidad.
- Limpieza de sedimentos en plantas potabilizadoras.
- Eliminación de algas sin utilizar productos químicos.
- Dragados de piletas de lixiviación.
- Dragados de reservorios contra inundaciones.
- Posibilidad de enviar material a deshidratadores rotativos o de prensa.
- Limpiezas de sistemas de enfriamientos y canales de accesos a centrales eléctricas y plantas industriales.
- Limpieza de canal de accesos y marinas en countrys y clubes náuticos



Principales Ventajas

- Limpieza sin necesidad de desagotar el recinto ni interrumpir el proceso.
- Espacios reducidos de trabajo.
- Bajo nivel de Ruidos.



- Sistema seguro, sin riesgo para operadores y la integridad del recinto a dragar.
- Variados sistema de acarreos de material (cortadores de gran rotura o de acompañamiento del mismo).



Especificaciones Técnicas

- Ancho: 2.50
- Largo: 6
- Profundidad estandar de trabajo: 4.50
- Capacidad de extracción de lodos: hasta 60 m³/h.
- Control Remoto.
- Alimentación: 380 v
- Dispositivo rodante para protección de recubrimientos plásticos.
- Censor de objetos sumergidos

